

 **ceramill a-temp**

Ceramill A-TEMP
Ceramill A-Temp ML



AMANNGIRRBACH

Зміст	
Значення символів.....	4
Загальні вказівки з техніки безпеки	6
Кваліфікований персонал	6
Властивості	6
Гарантія / Відмова від відповідальності	10
Перевірка заготовок	10
Розміщення на робочому столі	10
Використання	10
Охорона навколишнього середовища	18
Акcesуари	18
Інформація для завантаження	18

Значення символів

Попереджувальні символи



Всі попереджувальні символи в тексті позначені кольоровим трикутником.



При можливості електричних загроз замість знаку оклику у трикутнику зображений символ блискавки.

Сигнальні слова на початку попереджувальної фрази на екрані вказують на тип та ступінь наслідків загрози, можливих у разі не вживання відповідних заходів.

_ **ПРИМІТКА** вказує на можливість пошкодження майна.

_ **УВАГА** вказує на можливість отримання травми легкого та середньоважкого ступеня.

_ **ОБЕРЕЖНО** вказує на можливість отримання травми важкого ступеня.

_ **НЕБЕЗПЕКА** вказує на можливість отримання травми важкого ступеня.

Важлива інформація









Важлива інформація, яка не стосується ризиків для людини, позначається наступним символом. Вони також обведені лініями.



Інші символи в інструкції

Символ	Значення
▷	Пункт опису процесу
–	Пункт списку
▪	Підпункт опису процесу або списку
[3]	Числа у квадратних дужках відносяться до нумерації позицій в графіках

Інші символи в інструкції

Символ	Значення
	
	Номер партії
	Виробник
	Дотримуватися інструкції
	Використати до
	Серійний номер

Загальні вказівки з техніки безпеки

**УВАГА:**

Можливі порушення здоров'я від пилу з A-Temp!

- ▷ Під час обробки обов'язково використовувати засоби індивідуального захисту (маски для захисту від пилу, захисні окуляри...).

Кваліфікований персонал

**ПРИМІТКА:**

Продукт може використовуватись лише кваліфікованими лікарями-стоматологами.

Властивості

Призначення використання

Seramill A-Temp - це готові до використання, заготовки на основі поліметакрилату для фрезерування тимчасових коронок і мостів.

Опис продукту

Seramill A-Temp - це заготовки для фрезерування які мають колір зубів. Це заготовки з яких виготовляють тимчасові коронки і мости в передній і задній області. Період носіння - максимум три роки.



Технічні дані

	Одиниці	Показник
Міцність при вигині (Rm)	МПа	>135
Щільність	g/cm ³	1,19
Твердість за Віккерсом	HV0,2	24
Водопоглинання	µg/mm ³	<25
Розчинність	µg/mm ³	<0,6
вміст залишкового мономера	%	< 1

Хімічний склад

- Поліметилметакрилат (ПММА) -
Кольорові пігменти

Довговічність заготовок

Заготовки придатні для відповідного зберігання з дати виготовлення 4 роки.

Зберігання

Зберігати тільки в оригінальній упаковці.
Зберігайте подалі від їжі.
Зберігайте контейнер щільно закритим.



ГАРАНТІЯ / ВІДМОВА

Рекомендації щодо застосування, будь то усно, письмово, розглядаються як рекомендації. Наша продукція постійно розвивається. Тому ми залишаємо за собою право змінювати обробку та склад.

ІНСПЕКЦІЯ ЗАНЯТЬ

Заготовки повинні бути перевірені після отримання. Після використання пошкодженого матеріала заявка на гарантію вже неможлива.

МОНТАЖ В РОБОТІ

Збірка заготовок описана в інструкції з експлуатації відповідного фрезерного верстата.



Збірка заготовок описана в інструкції з експлуатації відповідного фрезерного верстата.

ЗАСТОСУВАННЯ

ПОКАЗАННЯ

- _ Тимчасова передні і задні коронки з максимальним часом носіння три роки
- _ Тимчасовий передній і задній мости з максимумом двох з'єднаних понтиків і максимальним часом носіння три роки
- _ Перевірка підгонки на гіпсовій моделі / роті перед остаточним відновленням

ПРОТИПОКАЗАННЯ

- Мостові конструкції з більш ніж двома сполученими проміжними планерами
 - _ Використовується для остаточного відновлення відомі несумісність з складовими
- Усі показання, не зазначені в розділі "Показання"



UA

Параметри виготовлення каркасів з матеріалу

Під час виготовлення реставрацій з Ceramill A-Temp необхідно дотримуватися наступних параметрів каркасу, специфічних для матеріала

Мінімальна товщина стінки в мм		Перетин роз'єму в мм ²			
		Передній міст		Задній міст	
оклюзійний	циркулярно	з проміжною ланкою	з двома проміжними ланками	з проміжною ланкою	з двома проміжними ланками
1,5	0,8	12	12	12	16

Фрезерування та виготовлення

- Для фрезерування та розробки конструкцій із заготовки для пластику використовуйте відповідні ріжучі пластини з поперечним різанням або відповідні ріжучі диски.
- Ретельно виполіруйте поля коронок, оклюзійних поверхонь і прикореневиx поверхонь до високого блиску.
- Щоб уникнути неточностей підгонки після виготовлення конструкції: запобігайте надмірному нагріванню під час обробки та поліруванні.

Облицьовування конструкцій

- Фрезеровані конструкції, виготовлені з Ceramill A-Temp, можна облицьовувати звичайними матеріалами для облицьовування.
- Віддають перевагу матеріалам на основі MMA.
 - Дотримуйтеся інструкцій виробника постачальника пластику для облицьовування.

Ізоляційний шар

- Структури, виготовлені з Ceramill A-Temp, можна ізолювати усіма доступними полімерами за рахунок холодоутворення на основі MMA.
- Попередньо підготуйте поверхню, переважно зі порівнянною праймером на основі MMA.
 - Дотримуйтеся інструкцій виробника постачальника матеріалу для відновлення.



Фіксація

- тимчасові, вільні від евгенолу цементи/фіксуючі матеріали

Охорона навколишнього середовища

Упаковка

Виробник є учасником систем переробки матеріалів, які діють по-різному в різних країнах, що забезпечує оптимальні результати переробки.

Всі пакувальні матеріали є безпечними для навколишнього середовища та підлягають вторинній переробці.

Утилізація заготовок

Не утилізувати разом із побутовими відходами. Запобігати потраплянню у каналізацію.

Утилізацію слід проводити згідно з офіційними правилами.

Аksesуари



Додаткова інформація про спеціальні аксесуари знаходиться на нашому сайті www.amanngirrbach.com

Завантажити

Додаткові інструкції можна завантажити з www.amanngirrbach.com/instruction-manuals.com





UA.TR.120



Amann Girrbach AG
Herrschaftswiesen 1, 6842 Koblach, AUSTRIA el.: 0043- 5523 62333-0
Fax: 0043- 5523 55990
www.amanngirrbach.com
E-mail: austria@amanngirrbach.com

1, 6842,
.: 0043- 5523 62333-0
: 0043- 5523 55990
www.amanngirrbach.com
E-mail: austria@amanngirrbach.com

« . .16 » .8, . , 03150, . (044) 498-28-51
-mail: dentek@i.ua